



WE

INDUSTRIJSKI SEKTOR

millenniumkosovo.org/grants
| wee@millenniumkosovo.org

Globalno, industrijski sektor je odgovoran za otprilike četvrtinu ukupne potrošnje energije. Industrijski sektor obuhvata širok spektar delatnosti. Iako potencijal uštede energije u industrijskoj primeni redovno prelazi 30% (osim za vrlo moderne proizvodne pogone), pronalaženje najefikasnijih rešenja za smanjenje potrošnje energije često je složen zadatak.

PREGLED PRIMERA ZA UŠTEDU ENERGIJE I OBNOVLJIVE ENERGETSKE INVESTICIJE U INDUSTRIJSKOM SEKTORU

GLAVNI POTROŠAČI ENERGIJE U SVIM INDUSTRIJAMA

ELEKTRIČNA ENERGIJA:

- Kompresori
- Pumpe
- Motori
- Ventilatori
- Rasveta, hlađenje i zamrzavanje

GAS I LOŽIVA ULJA:

- HVAC
- Peći i pržionice
- Para i toplota

GLAVNE MERE ENERGETSKE EFIKASNOSTI

- Efikasna proizvodna / procesna oprema
- Efikasni modeli i pogoni sa promenljivom brzinom za motore, ventilatore i pumpe
- Zamena kompresora
- Efikasni bojleri
- Kombinovana toplota i energija (CHP) ili Tri-generacijska
- Sistemi rekuperacije toplote
- Energetski efikasno osvetljenje
- Sistemi upravljanja energijom
- Solarni PV (krovovi fabrika su veliki!!)
- Solarna topla voda

GLAVNE MERE ENERGETSKE EFIKASNOSTI U FABRIČKIM I ADMINISTRATIVNIM ZGRADAMA

- Izolacija zgrade
- Energetski efikasni prozori
- LED osvetljenje unutar administrativnih zgrada i na parkiralištima
- HVAC
- Kancelarijska oprema

STUDIJE SLUČAJA:

NAMEŠTAJ

Proizvođač visokokvalitetnih stolica i stolova uložio je u kompresor za vazduh, efikasne pištolje za heftanje, završne pištolje za prskanje i programabilni termostat i imao je koristi od smanjenja potrošnje prirodnog gasa i električne energije za 58,8%.



FARMACEUTSKI PROIZVODI

Kompanija za proizvodnju farmaceutskih proizvoda imala je za cilj smanjenje potrošnje energije u skladištu i proizvodnim zgradama bez ugrožavanja kvaliteta proizvoda. Fokus početne procene bio je na energetskim performansama farmaceutskih HVAC sistema. Dogovoreni projekti su sprovedeni u cilju smanjenja potrošnje energije, uz istovremeno održavanje kvaliteta, sigurnosti i regulatornih zahteva. Projekti su se sastojali od zamene i optimizacije ventilatora i kontrola ventilatora u AHU skladišta i ugradnje ventilacije sa kontrolisanom temperaturom za proizvodno područje, proizvodeći uštedu energije od 2.5 MWH/a odnosno od 1,950 MWH/a.

ŠTAMPANJE

Štamparija koja ima kapacitet da proizvede 8.000 kvadratnih metara štampanih materijala izvršila je jednostavnu procenu energije kako bi poboljšala svoju potrošnju energije. Na osnovu preporuka konsultanata, kompanija je napravila sledeća poboljšanja:

- Kompresovani vazduh - instaliran je kompresor vazduha pravilne veličine, isporučujući potrebnih 6 bara umesto 10, štedeći približno 23% energije
- Instalirano LED osvetljenje putem reklame uštedelo je više od 60% na energiji osvetljenja;
- Zamena HVAC sistema smanjila je potrošnju energije koja je povezana sa sistemom za 30 % by 30%



OBRADA METALA



Velika kompanija za preradu metala sa proizvodnim kapacitetom od tri hiljade armiranobetonskih jedinica mesečno investirala je u optimizaciju energetske efikasnosti svog postrojenja. Projekat se sastojao od ugradnje novih pres makaza za smanjenje operativnih troškova i potrošnje energije u pećima za topljenje, decentralizacije sistema kompresovanog vazduha, rekuperacije toplote i sistema automatskog upravljanja. Investicija je rezultirala godišnjom uštedom energije od 30.000 MWh a takođe je smanjila proizvodni otpad i vreme rada.

